

令和4年度国際版技術提案商談会 発注企業リスト（全8社）

1	会社名	株式会社タツミ			所在地	栃木県	
	資本金	71,500万円	従業員数	360人	URL	https://www.tatsumi-ta.co.jp/	
	主要生産品目	自動車、オートバイ、産業機械等の精密部品					
	外注企業(長野県企業)の所在地	インドネシア、メキシコ、日本					
	納入先	インドネシア工場、メキシコ工場、日本工場					
	商談形式	オンライン商談					
	求める外注品 (加工内容)	1. 部品・技術の名称	【本社】バー切削、二次切削、研削、歯切り、表面処理(硬質クロム、鉄合金) 【インドネシア工場】バー切削、二次切削、研削、歯切り、表面処理(亜鉛クロムなど)、熱処理 【メキシコ工場】バー切削、二次切削、研削、歯切り、表面処理(亜鉛クロムなど)、熱処理				
		2. 用途	自動車、オートバイ、産業機械等の精密部品				
		3. サイズ感	φ5～φ40 L10～200mm				
		4. 材質	機械構造用炭素鋼、クロムモリブデン鋼鋼材、ステンレス鋼				
5. 精度要求 ※高い・普通・低い		精度要求は高めのものが多いです。 ほぼ全ての製品が重要保安部品に該当しますので、日々の品質管理も要求されます。					
6. 数量/年		数量は様々ですが、10～120万個/年					
必要設備	真円度測定器、形状測定機、表面粗さ計						
希望事項等	IATF16949またはISO9001認証済み 自動車部品製造経験を有する事						

2	会社名	エンシュウ株式会社			所在地	静岡県	
	資本金	464,085万円	従業員数	800人	URL	https://www.enshu.co.jp/ja/	
	主要生産品目	工作機械、レーザー加工機、部品加工					
	外注企業(長野県企業)の所在地	タイ、日本					
	納入先	BANGKOK ENSHU MACHINERY CO., LTD. 19/22,25 Unit A3, A4 Moo 10, Phahonyothin Rd., Klongneung, Klongluang, Pathumthani 12120 Thailand					
	商談形式	BANGKOK ENSHU MACHINERY CO., LTD.における対面商談					
	求める外注品 (加工内容)	1. 部品・技術の名称	工作機械の製造部品加工(鋳物、製缶、板金、塗装、熱処理、他) 名称:ベース、コラム、ヘッド、サドル、主軸、スプラッシュカバー、他				
		2. 用途	工作機械用 製造部品の調達				
		3. サイズ感	大物(五面加工機)、中物(□630~□1000 M/C)、小物(フライス、旋盤)				
		4. 材質	FC250、FCD500(鋳物)・SS400、S45C・他				
5. 精度要求 ※高い・普通・低い		要求精度 普通～高い 高い:ピッチ精度 0.02mm、平面度 0.02mm、平行度0.02mm、面粗度 規格あり					
6. 数量/年		工作機械 200～250台/年の製造部品					
必要設備	用途と要求精度に合わせた工作機械(設備機械)						
希望事項等	加工設備一覧表の提供をお願いします。						

3	会 社 名	トーハツマリン株式会社			所在地	長野県
	資 本 金	41,800万円	従業員数	350人	U R L	https://www.tohatsumarine.co.jp/
	主 要 生 産 品 目	船外機				
	外注企業(長野県企業)の所在地	海外、日本				
	納 入 先	日本(長野県駒ヶ根市)				
	商 談 形 式	オンライン商談				
	求める外注品 (加工内容)	1. 部品・技術の名称	各種金属加工部品 樹脂成型部品 電装部品 組立・内職等 梱包・副資材(接着剤、油脂製品等)			
		2. 用途	船外機製造用部品			
		3. サイズ感	お見積り対象による			
		4. 材質	お見積り対象による			
5. 精度要求 ※高い・普通・低い		普通				
6. 数量/年		お見積りによる				
必 要 設 備						
希 望 事 項 等	企業様の規模・売上は問いません。 企業様の海外工場とのお取引も可能です。					

4	会 社 名	平田機工株式会社			所在地	栃木県
	資 本 金	263,300万円	従業員数	1,350人	U R L	https://www.hirata.co.jp/
	主 要 生 産 品 目	各種生産システム、産業用ロボットおよび物流関連機器等の製造ならびに販売				
	外注企業(長野県企業)の所在地	海外、日本				
	納 入 先	日本(栃木県宇都宮市)				
	商 談 形 式	オンライン商談				
	求める外注品 (加工内容)	1. 部品・技術の名称	ブラケット、架台(鋼材或いはレーザー加工品を溶接して機械加工する部品)			
		2. 用途	半導体後工程設備、タイヤ設備、EV/バッテリー設備の部品			
		3. サイズ感	横縦高さとも1,000mm以内の中物品または横2,000mm以内縦5,000mm以内高さ1,000mm以内の大物品			
		4. 材質	SS400			
5. 精度要求 ※高い・普通・低い		製缶加工は一般公差、機械加工は架台横800mm縦3,000mm高さ600の場合の平面度0.5mm、 H穴ピッチ±0.05mm				
6. 発注金額/年		1,000万円～5,000万円				
必 要 設 備	レーザー加工機、プレス機、溶接、機械加工機					
希 望 事 項 等	特になし					

会社名	株式会社牧野フライス製作所			所在地	神奈川県
資本金	2,114,200万円	従業員数	4,524人	URL	https://www.makino.co.jp/ja-jp
主要生産品目	マシニングセンタ・NC放電加工機 NCフライス盤・フライス盤・レーザ加工機 CAD/CAMシステム・FMS等				
外注企業(長野県企業)の所在地	海外、日本				
納入先	①ベッド(工作機械)⇒勝山事業所 ②シャフト・リング⇒厚木・勝山事業所 下記「求める外注品」欄の①及び②				
商談形式	オンライン商談				
求める外注品 (加工内容)	1. 部品・技術の名称	①ベッド(工作機械) ②シャフト・リング			
	2. 用途	①工作機械のベッド ②マシニングセンタの回転テーブル部品			
	3. サイズ感	①3mX3m, 5t ②Φ500X300, 60kg以上 Φ600X100, 50kg以上 Φ1000X200, 200kg以上			
	4. 材質	①FC600 ②FC300, S45C			
	5. 精度要求 ※高い・普通・低い	①重要な面は取り代0.2mm残しの荒加工まで ②平面0.01 平行0.01 直角0.01			
	6. 数量/年	①モデルにより、1~5個/月 ②1~10個/月			
必要設備	①門型五面加工機・恒温室 ②旋盤・円筒研削盤・マシニングセンタ				
希望事項等	状況により立会/指導させていただきます。				

会社名	株式会社キッツ			所在地	千葉県
資本金	2,120,700万円	従業員数	1,396人	URL	https://www.kitz.co.jp/
主要生産品目	バルブ、流体制御機器				
外注企業(長野県企業)の所在地	ベトナム、日本				
納入先	長野県、山梨県の自社工場				
商談形式	オンライン商談				
求める外注品 (加工内容)	1. 部品・技術の名称	弁棒、弁体、その他ステンレス鋼製のバルブ部品 (ステンレスロストワックス鋳物素材の加工を含む)			
	2. 用途	バルブ及びその他流体制御機器に使用			
	3. サイズ感	外径60mm、長さ140mm以下の小物部品			
	4. 材質	SUS304、SUS316、SCS13A、SCS14A			
	5. 精度要求 ※高い・普通・低い	部品により異なるため要相談			
	6. 数量/年	10,000個/年			
必要設備	図面寸法精度が確保できれば特に問いません				
希望事項等	ISO9001認証取得企業を希望 英語もしくは日本語でのコミュニケーションを希望				

会社名	日本精機株式会社			所在地	新潟県
資本金	1,449,400万円	従業員数	1,750人	URL	https://www.nippon-seiki.co.jp/
主要生産品目	四輪車用・二輪車用・汎用機器類(メーター、ヘッドアップディスプレイ)				
外注企業(長野県企業)の所在地	タイ、ベトナム、インドネシア、中国(上海・武漢)他、日本				
納入先	<ul style="list-style-type: none"> ・アメリカ・オハイオ州(New Sabina Industries, Inc.)、 ・ポーランド(Nippon Seiki Poland Sp. z o.o.)、 ・タイ(Thai Nippon Seiki Co., Ltd.)、 ・ベトナム(Vietnam Nippon Seiki Co., Ltd.) ・インドネシア(PT.Indonesia Nippon Seiki) ・中国・上海/武漢(上海日精機器有限公司/日精機器武漢有限公司) 等、弊社海外グループ会社各社への納入を検討(プロジェクト毎に生産拠点は違う)				
商談形式	オンライン商談及び現地工場における対面商談				
求める外注品 (加工内容)	1. 部品・技術の名称	①アルミダイカスト・マグネシウムのダイカスト/チクモールド ②複層膜蒸着ミラー ③TFTカバーガラス ④プリント基板 ⑤プリズム・レンズ等の精密光学部品			
	2. 用途	①ヘッドアップディスプレイの筐体、TFTメータの筐体、ヒートシンク ②ヘッドアップディスプレイの反射ミラー(コールドミラー、ホットミラー) ③TFTメータ前面の保護 ④メータ、ヘッドアップディスプレイの駆動回路・電子素子を実装 ⑤ヘッドアップディスプレイのバックライト集光・拡散、光学特性の達成(結像系)			
	3. サイズ感	①おおよそ450mm x 350mm x 200mm、板厚2~2.5mm(局所的に薄肉あり) ②おおよそ150mm x 80mm(t=2程度) ③おおよそ300mm x 130mm(t=1.5mm程度) ④おおよそ120mm x 120mm(t=1.6mm程度) ⑤おおよそ80mm x 50mm(t=2mm程度)			
	4. 材質	①アルミ、マグネシウム ②無機ガラス+コーティング(蒸着、スパッタリング) ③無機ガラス+低反射コーティング ④ガラス繊維+エポキシ樹脂、4層あるいは6層 ⑤無機ガラス、サファイアガラス、透明樹脂、等			
	5. 精度要求 ※高い・普通・低い	①~⑤ 高い			
	6. 数量/年	開発プロジェクト毎に数量は違うため、以下概略の数量 メータ: ~12万台/月、~150万/年 ヘッドアップディスプレイ: 2~3万台/月、~30万台/年			
必要設備	①ダイカスト、チク成型機、付帯設備(プレス機、プラスト機、CNC加工機)、洗浄装置、X線検査機 ②③蒸着装置、スパッタ装置、光学特性検査装置 ①~⑤ 環境試験設備、3次元測定器				
希望事項等	IATF16949認証取得 車載部品の量産実績 日本語、あるいは英語によるコミュニケーション				

8	会 社 名	FDK株式会社 高崎工場		所在地	群馬県	
	資 本 金	3,170,900万円	従業員数	2,431人	U R L	https://www.fdk.co.jp/
	主 要 生 産 品 目	ニッケル水素電池及びこの電池を用いた電池パック				
	外注企業(長野県企業)の所在地	中国、日本				
	納 入 先	中国福建省 アモイ工場				
	商 談 形 式	オンライン商談				
	求める外注品 (加工内容)	1. 部品・技術の名称	①金属プレス品 ②樹脂成型品			
		2. 用途	①電池間の接続片 ②電池ケース			
3. サイズ感		①T=0.15mm W=3~5mm L=10~25mm ②L=35~100mm W=15~25mm H=35~60mm 肉厚=0.5~2mm				
4. 材質		①純ニッケル ②PC、ABS				
5. 精度要求 ※高い・普通・低い		①普通 ②普通				
6. 数量/年		①400~150,000個 ②12,000~50,000個				
必 要 設 備	①プレス、金型、寸法測定器 ②樹脂成形機、金型、3次元寸法測定器					
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・人民幣取引(取引条件詳細は別途) ・原材料の自達 ・弊社アモイ工場とのやり取りは中国語及び日本語 ・車関係製品へ採用の際は、IATF16949認証、及び環境対応(IMDS,CAMDS等) 					