

令和4年度 長野県技術提案商談会 第2回 開催企業(発注企業)一覧表

会社名	① (株)キッツ 茅野工場		
所在地	長野県茅野市金沢5125		
資本金	212億708万円	従業員数	連結5,153人
主要生産品目	バルブおよびその他の流体制御用機器並びにその付属品の製造		
ホームページ URL	https://www.kitz.co.jp/		
開催予定日	令和4年8月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
開催形式	対面個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
開催会場	(株)キッツ 茅野工場 会議室 (長野県茅野市金沢5125)		
募集予定数	5社程度		
求める加工技術・外注品等	<p>下記①②のいずれかの加工技術(複数可)およびその他必要条件に対応できること。</p> <p><バルブ部品加工></p> <p>①金属バルブ部品へのライニング、及び成形品(金属インサートなど)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質: 樹脂 (PTFE、PFAなど) ゴム (硬質ゴム、EPDM、NBR) ガラス・ライニング ・ロット数: 要相談 試作から量産までの対応 <p>②バルブ部品の試作(精密加工含む)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・サイズ: 要相談 ・材質: 鋳鋼、ステンレス、ニッケル合金など ・加工精度: 1/100、Ra 0.1-0.2 ・ロット数: 要相談 ・試作対応 ・短納期(1週間程度)対応ができること <p><その他・必要条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・品質、環境条件: 量産の場合、当社規定の工場監査が有ります。 ・品質検査条件や検査設備: 量産の場合、購買要求書にて明確化致します。 ・納品先: 長野県茅野工場 ・NDA(秘密保持契約)締結前提で商談出来ること(商談会前に締結確認実施) 		
募集締切日	令和4年7月15日(金)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-12264/		

次ページに続く

会 社 名	② ツバキ山久チエイン(株) 久喜工場		
所 在 地	埼玉県久喜市河原井町11		
資 本 金	1億2600万円	従業員数	190人
主 要 生 産 品 目	各種チェーン、省力機器類、自動化装置の設計、製造、販売		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	http://www.tsubaki-yamakyu.co.jp/index.html		
開 催 予 定 日	令和4年8月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
開 催 形 式	対面個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	ツバキ山久チエイン(株) 久喜工場 会議室 (埼玉県久喜市河原井町11)		
募 集 予 定 数	5社程度		
2 求める加工技術・外注品等	<p>下記①②のいずれかの加工技術(複数可)およびその他必要条件に対応できること。</p> <p><チェーン部品加工></p> <p>① 樹脂・金属切削加工 (スプロケットの加工)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・サイズ : φ25～φ500 ・材質 : 超高分子量ポリエチレン・MCナイロン、ポリアセタール、PET樹脂・SUS・炭素鋼等 ・加工精度 : 弊社、社内規格にて ・ロット数 : 最小1個～ ・必須設備 : 旋盤、マシニング、ボール盤、メタルソー、キー溝加工 ・試作or量産 ※材料の自社調達ができるとう尚良い 一部、メッキ・焼き入れ加工有り <p>② 弊社チェーンの追加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・サイズ : 幅カット : 25～165mm程度 孔加工 : φ2～φ20程度 ・材質 : ポリアセタール、ポリエーテルエーテルケトン、ポリフェニレンサルファイド、ポリプロピレン、ポリアミド、PBT樹脂、PVDF樹脂、PE樹脂 ・加工精度 : JIS中級又は社内規格にて ・ロット数 : 最小1個～ ・必須設備 : メタルソー、ボール盤、フライス盤、グラインダー、面取り機 ・試作or量産 ※加工用部品は弊社より支給 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ISO取得は必須ではありませんが、同等の品質管理は必要です。 ・検査表・ミルシートの提出が出来ること。 ・検査設備 <ul style="list-style-type: none"> スプロケット関係 : 必須 ノギス、3点マイクロ、栓ゲージ、Rゲージ 要望 3次元測定機 チェーン追加工 : 必須 ノギス 要望 画像測定器 ・樹脂製品の加工実績があること(樹脂専用の加工業者であると、なお良いです)。 ・納品場所: 埼玉県久喜工場 		
募 集 締 切 日	令和4年7月15日(金)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-12265/		

次ページに続く

会社名	③ 日本ピーマック(株) 本社工場		
所在地	神奈川県厚木市飯山3150		
資本金	3億9,051万円	従業員数	292人
主要生産品目	冷暖房、換気、衛生、水道、乾燥、蒸発、燃焼、冷凍、製氷、空気浄化、温湿度調整、監視制御及び一般熱交換に関連する機械器具の設計、製作		
ホームページ URL	https://www.pmac.co.jp/		
開催予定日	令和4年8月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
開催形式	Zoomを利用したオンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
開催会場	長野県商談企業の工場・事業所の会議室または長野県産業振興機構の会議室		
募集予定数	5社程度		
求める加工技術・外注品等	<p>下記①②のいずれかの加工技術(複数可)およびその他必要条件に対応できること。</p> <p><業務用空調機の銅配管、プレートフィン型熱交換器、プレージングプレート式熱交換器等の内部部品の表面処理(腐食性ガス(硫化水素等)による腐食防止のために表面処理を施したい)></p> <p>①カチオン電着塗装</p> <ul style="list-style-type: none"> ・サイズ: <ul style="list-style-type: none"> プレートフィン型熱交換器: 240×520×340mm プレージングプレート式熱交換器: 240×760×360mm ※機種によって異なります。上記は一例です。さらに大きくなる機種もあります。 ※その他、配管の単品もあります。 ・材質: 銅、亜鉛メッキ鋼板、SUS、アルミ ・塗料の種類: エポキシ樹脂系塗料の使用 ※腐食防止としてエポキシ系が最適と考えています ・下処理工程: 脱脂作業等適切に実施 ・マスキング作業: 銅管のため、管内に塗料が入らないよう末端の保護が必要。 また、塗装後の溶接作業のため20mm程度の未塗装部が必要となります。 各マスキングの長さは別途指示とします。 ・ロット数: 各50台等(受注生産のため、ロット変動) 腐食確認試験実施用に試作2、3台が必要です。 量産時期未定 <p>②カチオン電着塗装以外に防食処理技術を提案できること</p> <ul style="list-style-type: none"> ・低温(100℃以下)で表面処理ができる ・サイズ: 四方弁(内部部品): 190×360×330mm ※こちらも機種によって異なります。 ※部品の耐熱温度が低いため、カチオン電着塗装の焼付け温度に不適 ・材質、ロット数等は上記カチオン電着塗装の表記参照ください <p><その他必要条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・品質条件: QC工程表等提出ください。また、納入仕様書の取り交わしが必要。 ・品質検査条件 <ul style="list-style-type: none"> 全数外観確認の実施願います。 未塗装箇所発生の場合、スプレー等による修正。 膜厚の管理、測定。(テストピースでの測定可) ・納品場所: 本社工場(神奈川県厚木市) トラック等の手配、保管場所の確保等相談させてください。 1部品サイズが大きく、1機種当たり3~5部品となるため、 1ロットの合計サイズは大きくなってしまいます。 		
募集締切日	令和4年7月15日(金)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-12266/		

次ページに続く

会 社 名	④ 発紘電機(株) 本社		
所 在 地	石川県白山市上柏野町238		
資 本 金	6,220万円	従業員数	175人
主 要 生 産 品 目	プログラム表示機、FA装置の製造		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://hakko-elec.co.jp/		
開 催 予 定 日	令和4年8月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
開 催 形 式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	長野県商談企業の工場・事業所の会議室または長野県産業振興機構の会議室		
募 集 予 定 数	5社程度		
求める加工技術・外注品等	<p>下記①②③のいずれかの加工技術(複数可)およびその他必要条件に対応できること。</p> <p>① ロボット溶接装置や電子部品・基板をはじめとした各種検査装置の設計～組立 ～現場調整までの一括業務委託に対応できること</p> <p>(1)機械設計(2D・3D) (2)電気設計(ハード・ソフト) (3)部品製作(機械加工品・板金・製缶) (4)組立・配線(機械組立・機体配線) ※参考図面をもとに設計し組立、現地調整まで対応できること</p> <p>② 制御盤製作の一括業務委託に対応できること</p> <p>(1)電気設計(ハード・ソフト) (2)板金加工 (3)ハーネス製作 (4)組立</p> <p>③ 精密板金加工 ・制御盤筐体の板金加工に対応できること</p> <p><その他必要条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ISO取得は必須ではないが、同等の品質管理は必要 ・品質検査条件:都度協議となります ・納品場所:基本は当社(発紘電機)納入となるが、異なる場合は別途協議としたい 		
募 集 締 切 日	令和4年7月15日(金)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-12267/		

4