

令和3年度 長野県技術提案キャラバン隊 開催企業(発注企業)一覧表

①	会社名	① (株)アサヒペン (あさひペン)		
	所在地	大阪府大阪市鶴見区鶴見4-1-12		
	資本金	58億6,900万円	従業員数	152人
	主要生産品目	家庭用、工業用等の塗料類や塗装用品、カベ紙、障子紙やガラスシート等のインテリア用品、住宅用洗剤、ワックス、補修剤等のハウスクア用品		
	ホームページ URL	https://www.asahipen.jp/		
	開催予定日	令和3年6月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開催会場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募集予定数	5社程度		
	求める加工技術・外注品等	<p><ホームセンター等で販売できる消費者向け商品をご提案ください></p> <ul style="list-style-type: none"> ・日用品、DIY用品、防災関係品、便利用品などの日常生活で利用できるもの (DIY用品: インテリア用品、ハウスクア用品、園芸用品等) <p>※(株)アサヒペンのブランド名で販売できる商品(OEM商品)であること ※販売可能な最終パッケージ梱包された商品を納品できること ※暑さ対策などのアイデア商品やちょっと便利なものも可。 ※小ロットで原価を安く提供できること。 ※自社開発商品を持っているが、販路が無く販売に苦労されている場合にホームセンター等において強力な販売網を持っている(株)アサヒペンの販路を使って販路拡大・売上拡大が可能です。</p> <p>★納品先: 全国5ヶ所の物流センター(埼玉、北関東、兵庫等)</p>		
募集締切日	令和3年5月21日(金)			
参加申込書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=295			

②	会社名	② 上村工業(株) 枚方機械工場 (うえむらこうぎょう)		
	所在地	大阪府枚方市出口1-5-1		
	資本金	26億2,334万円	従業員数	357人
	主要生産品目	・めっき装置、めっき装置制御システム、全自動液管理装置、プリント配線板垂直搬送装置 ・めっき用薬品		
	ホームページ URL	https://www.uvemura.co.jp/		
	開催予定日	令和3年7月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開催会場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募集予定数	5社程度		
	求める加工技術・外注品等	<p>下記①②③のいずれかに対応出来ること</p> <p>① めっき自動装置の組立製造</p> <ul style="list-style-type: none"> ・めっき自動装置における搬送装置、揺動装置等の部材調達から組立まで出来ること ・装置設計は上村工業(株)にて対応 (装置設計から対応でも可) ・めっきに関する知見があると尚良い。 ・組立工員の出張工事が可能であれば尚良い <p>② 配管加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・樹脂配管加工 <ul style="list-style-type: none"> PVC、HT-PVC、PP(溶着加工)、PVDF(溶着加工) PFA素材のチューブを曲げ加工できること ・ステンレス配管加工 <ul style="list-style-type: none"> ステンレス(溶接、バックシールド溶接出来れば尚良い)、ねじ <p>③樹脂プレス成形</p> <ul style="list-style-type: none"> ・熱プレスによる成形加工 ・サイズ : φ400mm~500mm ・材質 : t5透明 HT-PVC ・精度 : 真円度他 <p>★納品先: 大阪(枚方機械工場)、または装置を設置する現地</p> <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・品質管理体制がある事。(出荷前検査必要) ・配管工事については建設業許可(管工事)要 		
募集締切日	令和3年5月21日(金)			
参加申込書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=296			

③	会社名	③ 神島化学工業(株) 詫間工場 (このしまかがくこうぎょう)		
	所在地	香川県三豊市詫間町香田80		
	資本金	13億2,000万円	従業員数	624人
	主要生産品目	・セラミックス:高機能性能セラミックス・ ・窯業系建材:住宅用窯業系外壁材・ビル住宅用内装材等 ・化成品 :酸化マグネシウム・高純度酸化マグネシウム・水酸化マグネシウム等		
	ホームページ URL	http://www.konoshima.co.jp/		
	開催予定日	令和3年6月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開催会場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募集予定数	5社程度		
	求める加工技術・外注品等	<光学部品の研磨加工> ・材料 : 透明なセラミック (部材は支給) サファイアに近い物性 ・サイズ : マッチ棒のような棒状 ※棒状の表面を研磨加工 ・表面粗さ : $Ra \leq 1nm$ 目標は $Ra \leq 0.4nm$ ・数量 : 1万個/月以上生産可能であること ※品質管理 : ISO同等レベルの品質管理ができること ※光学コーティング加工が出来るとう尚良い ★納品先: 香川県(詫間工場)		
募集締切日	令和3年5月21日(金)			
参加申込書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=297			

④	会社名	④ (株)コンテック (こんてっく)		
	所在地	大阪府大阪市西淀川区姫里3-9-31		
	資本金	11億1,960万円	従業員数	614人
	主要生産品目	電子機器事業 産業用パソコンおよび周辺機器		
	ホームページ URL	https://www.contec.com/jp		
	開催予定日	令和3年6月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開催会場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募集予定数	5社程度		
	求める加工技術・外注品等	<コンピュータ装置における自然空冷のために下記の高効率放熱技術を提案できること> ・次世代放熱手法、構造等の知見がある ・放熱器、ヒートパイプ、熱伝導シート等の放熱関連部材で従来品に比べ性能が高いもの ・熱解析、シミュレーション技術 ※開発段階、試作から一緒に検討を進められる企業 ※量産時の数量: 数千個~1万個程度 ★納品先: 愛知県(小牧工場)		
募集締切日	令和3年5月21日(金)			
参加申込書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=298			

⑤	会 社 名	⑤ シグマ光機(株) 能登工場 (しぐまこうき)		
	所 在 地	石川県羽咋郡志賀町若葉台61-2		
	資 本 金	26億2,334万円	従業員数	357人
	主 要 生 産 品 目	光学基本機器製品、光学素子・薄膜製品、自動応用製品、レーザシステム製品等		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	http://www.sigma-koki.com/		
	開 催 予 定 日	令和3年6月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開 催 形 式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開 催 会 場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募 集 予 定 数	5社程度		
	求める加工技術・外注品等	<p>下記①②③のいずれかに対応出来ること(①と②両方可能な場合は尚良い)</p> <p>①光学要素部品の機械加工(MC加工、NC旋盤、研削)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質 : アルミ、真鍮、鉄、ステンレス ・サイズ : 丸物、角物 主なサイズ φ40~60mm、□40~60mm (100mm以下) ・加工精度: 標準レベル ・数量 : 30~50個/ロット <p>②光学要素部品の表面処理</p> <ul style="list-style-type: none"> ・アルマイト、焼き付け塗装、焼き入れ ・協力企業にて対応でも可 <p>③光学製品の組立</p> <p>※環境規制 RoHS、REACH対応可能なこと</p> <p>★納品先: 石川県(能登工場)</p>		
募 集 締 切 日	令和3年5月21日(金)			
参 加 申 込 書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=299			

会 社 名	⑥ タイガースポリマー(株) 購買部 (たいがーすぼりま)		
所 在 地	兵庫県尼崎市元浜町1丁目45		
資 本 金	41億4,900万円	従業員数	576人
主 要 生 産 品 目	自動車 吸気系部品、バッテリー冷却系の樹脂およびゴム成形品		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://tigers.jp/		
開 催 予 定 日	令和3年7月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
開 催 形 式	対面式 個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室 (タイガースポリマー(株)担当者が来県します)		
募 集 予 定 数	5社程度		
⑥ 求める加工技術・外注品等	<p><発注品目:自動車部品 下記①~④のいずれかに対応出来ること></p> <p>① 樹脂INJ成形部品 (インサート成形の場合も有り)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・二次加工 :熱板/振動/超音波溶着、ナット熱圧入、カラー圧入、部品組付け(エプト、フェルト、クリップ、ゴムシール等) 他 ・材質 :PP、PP-TD、PP-GF、PA-GF、TPV他 ・色調 :黒色、ナチュラル ・数量 :1,000~10,000個/月 ・使用成形機サイズ :インジェクション成形機50トン~850トン 特に450~850トンクラスの使用率が高い。 ・使用設備 :熱板/振動/超音波溶着機、自動インサート機、ナット熱圧入機、カラー圧入機、リーク試験機 他 <p>② 樹脂BLOW成形部品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・二次加工 :口元カット、子部品組付け(エプト、フェルト、クリップ等) ・材質 :PP、PE ・色調 :黒色、ナチュラル ・数量 :1,000~10,000個/月 ・使用成形機サイズ :ブロー成形機65mm~105mm ・使用設備 :バリトリプレス、口元カット機、リーク試験機 他 <p>③ ゴム部品 (直圧/インジェクション成形、マンドレル成形)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・二次加工 :二次加硫、子部品組付け等 ・材質 :NBR+PVC、EPDM(HS50~80メイン)、ACM、ECO ・数量 :1,000~10,000個/月 ・必要設備 :インジェクション成形機、プレス成形機、乾燥機、(+物性試験測定機) <p>④ 金属部品(カラー)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・工法 :圧造、切削、表面処理 ・材質(金属) :SWCH10R、STKM11A、SS400、SU303 他 ・材質(表面処理) :MFZn2-C 他 ・数量 :100個~10,000個以上/月 ・必要設備:フォーマー、切削加工機 <p>○希望条件</p> <ul style="list-style-type: none"> ・自動車部品の供給実績があること(特に樹脂部品はTier1での取引実績が望ましい)。 ・クリーンサイド部品の量産実績があること。 ・ISO9001/14001取得済みまたは同等の管理が出来ること。 ・既存製品で部品組付けの実績があること。 ・三次元測定機、その他性能評価に関わる設備を保有していること。 ・金型や加工機等の設備関係については自社調達が可能であること。 ・評価用治具の自社設計能力があること。 ・試作対応が可能であること。 ・樹脂成形…ナチュラル材での成形実績があること。 ・INJ成形…薄肉INJ成形の実績があること(1.5mm) ・ゴム成形…材料自社配合可能であること。 ・ゴム成形…物性試験の測定機を保有していること。 <p>★納品先: 関東地域(埼玉県周辺)、もしくは関西地域(三重県周辺)</p>		
募 集 締 切 日	令和3年5月21日(金)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=303		

⑦	会社名	⑦ 中村留精密工業(株) (なかむらとめせいみつこうぎょう)		
	所在地	石川県白山市熱野町口15		
	資本金	3億円	従業員数	580人
	主要生産品目	工作機械(複合加工機)		
	ホームページ URL	https://www.nakamura-tome.co.jp/		
	開催予定日	令和3年6月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開催会場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募集予定数	5社程度		
	求める加工技術・外注品等	<p><工作機械向け金属加工 下記①②のいずれかに対応出来ること></p> <p>① 旋盤物 : 旋盤加工~研磨加工+二次処理(熱処理、SOB等)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・サイズ : φ10~300mm、L100mm程度 ・材質 : S45C、55C、SCM、FC材 ・加工精度 : 5μm <p>② フライス物 : フライス加工~研磨加工+二次処理(熱処理、SOB等)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・サイズ : □10×10mm~300×300、L10~300mm程度 ・材質 : S45C、55C、SCM、FC材 ・加工精度 : 20μm <p>※数量 : 多品種少量 (数個~20個/ロット程度)</p> <p>※品質管理 : ISO9001同等レベルの品質管理ができること</p> <p>★納品先: 石川県(本社)</p>		
	募集締切日	令和3年5月21日(金)		
	参加申込書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=300		

⑧	会社名	⑧ 守谷輸送機工業(株) (もりやゆそうきこうぎょう)		
	所在地	神奈川県横浜市金沢区福浦1-14-9		
	資本金	2億6,000万円	従業員数	310人
	主要生産品目	荷物用エレベーター、垂直自動搬送機等 輸送機械		
	ホームページ URL	https://moriya-elevator.co.jp/		
	開催予定日	令和3年6月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開催会場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募集予定数	5社程度		
	求める加工技術・外注品等	<p>下記①②③④のいずれかに対応出来ること</p> <p>①大型パネルの板金・塗装</p> <ul style="list-style-type: none"> サイズ : 1,000mm×3,100mmが標準サイズ 材質 : 鉄 (SPHC-P) <p>②大型製缶</p> <ul style="list-style-type: none"> サイズ : 3,200mm×4,500mm 材質 : 鉄 <p>③射出成形部品</p> <ul style="list-style-type: none"> エレベーター用パーツ部品 サイズ : 手のひらサイズ 材質 : 超高分子量ポリエチレン <p>④制御盤</p> <ul style="list-style-type: none"> 筐体ケースが自社で調達できること コスト重視 <p>※数量は1~2個/ロット</p> <p>※コスト重視で取引先を選定いたします。</p> <p>★納品先: 神奈川県(横浜本社工場)</p>		
	募集締切日	令和3年5月21日(金)		
	参加申込書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=301		